



DAFTAR PUSTAKA

- [1] Arjun, R. (2021). Perancangan Mesin Plastik Injection Molding Prototype Menggunakan Software Solidworks. Medan: Universitas Muhammadiyah Sumatera Utara.
- [2] Syaifudin, M. (2017). Rancang Bangun Plastik Injection Moulding Pada Pemanfaatan Limbah Plastik Untuk Gagang Pisau. Kudus: universitas Muria Kudus.
- [3] Fadhila , R., Razzaq, F., & Setiawan. (2018). Rancang Bangun Mesin Injeksi Mini Pengolahan Limbah Cangkir Plastik. Bangka Belitung.
- [4] <https://www.zenius.net/blog/pengertian-polimer> diakses 20 Oktober 2023.
- [5] Fajri Indra. (2023). Perancangan Dan Fabrikasi Cetakan Tutup Galon Air Minum Pada Alat Desktop Injection Molding. Universitas Dharma Andalas.
- [6] Budi Permana Sukma. (2023). Perancangan Dan Fabrikasi Cetakan (Mold) Untuk Pengujian Alat Desktop Injection Molding. Universistas Dharma Andalas.
- [7] <http://elibrary.unikom.ac.id> diakses pada tanggal 20 Oktober 2023
- [8] Dieter, G. E., Linda C. Schmidt. 2012. “Engeenering design. Edisi V, Megraw-Hill”.
- [9] Bryee, D. M. 2021. “Plastic Injection Molding Mold Design And Contruction Fundamentals, Society Of Manufacturing Engineer, Dearborn, Michigan, Unarso”. Dasar Mold Desain, Manufaktur.
- [10] Budiyanoro, C. 2019. “Optimalisasi Sink Mark Index Pada Produk Plastik Dengan Variasi Ketebalan Ekstrim Menggunakan Simulasi Moldflow”. Jurnal Ilmiah Semesta Teknika, Vol. 19.
- [11] Rizal, M. 2018. “Pengaruh Variasi Tekanan, Temperatur, Dan Ukuran Runner Terhadap Filling Time Pada Proses Injeksi Molding Produk Penghapus Whiteboard”. Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia Yogyakarta.



- [12] Ibnu Mimbar, Puji, dkk. 2017 “Optimalisasi Parameter Proses Injeksi Abs Recycle Material Untuk Memperoleh Shrinkage Longitudinal Dan Tranversal Minuman”. Yogyakarta: Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- [13] Rizal, Muhammad. 2018. “Pengaruh Variasi Tekanan, Temperatur, Dan Ukuran *Runner* Terhadap *Filling Time* Pada Proses Injeksi *Molding* Produk Penghapus *White Board*”. Yogyakarta: Universitas Islam Indonesia.
- [14] G, Menges, dkk. 2001. “In How To Make Injection Molds”. 3rd Edition. Carl Hanser Verlag GmbH & Co. KG, Munich, Germany.
- [15] Wijaya, Hadi. 2017. “Teknologi Pengolahan Plastik Injection Molding”. Cetak Digital Versi e-Book II. Jakarta.
- [16] Sulchan, Muhammad, dkk. 2017. “Keamanan Pangan Kemasan Plastik Dan Styrofoam”. UNDIP. Semarang.
- [17] Nurminah, Mimih. 2022. “Penelitian Sifat Berbagai Bahan Kemasan Plastik Dan Kertas Serta Pengaruhnya Terhadap Bahan Yang Dikemas”. USU. Sumatera Utara.
- [18] Yulianto, Irwan, dkk. 2014. “Rancangan Desain Mold Produk Knob Regulator Kompor Gas Pada Proses *Injection Molding*”. Bandung: Institute Teknologi Nasional.
- [19] Yulhendri, Febri. 2020. “Fabrikasi dan Pengujian Alat Bending Pipa Skala Laboratorium”, Universitas Dharma Andalas, Padang.
- [20] Siregar, Indra Herdiansyah. 2019. Pembuatan Mesin Sentrifugal Casting Berintrumen Untuk Penggunaan Laboratorium, Medan: Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Sumatera Utara.
- [21] <https://e-journal.trisakti.ac.id> diakses pada tanggal 04 januari 2024
- [22] <http://www.tokopedia.com> diakses pada tanggal 04 januari 2024
- [23] 5207548/JENIS_JENIS_DEFECT_CACAT_PADA_PRODUK_INJECTION_MOLDING_PT diakses pada tanggal 10 januari 2025