



BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Setelah dilakukan proses fabrikasi pada alat uji *impact* skala laboratorium, maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut:

1. Beberapa proses pengerjaan yang dilakukan untuk pembuatan alat uji *impact* skala laboratorium Teknik Mesin Dharma Andalas yaitu proses penandaan, pemotongan, pelubangan dan pengelasan. Sedangkan proses non pemesinan yang dilakukan meliputi pengecatan.
2. Setelah dilakukan fabrikasi meliputi perakitan rangka, pendulum, poros, lengan pengangkat, kedudukan ragam, dan ragam telah sesuai rancangan dan fungsionalnya tidak ada kendala.

5.2 Saran

Alat uji *impact* ini masih diperlukannya pengembangan lebih lanjut, antara lain:

1. Diperlukannya perbaikan dan penambahan beban pendulum sesuai standar *ASTM (American Society for Testing Materials)*.
2. Alat uji *impact* ini masih diperlukannya penambahan sistem pengereman pendulum agar tidak terjadinya kecelakaan kerja selama pengoperasian alat uji *impact*.
3. Motor *stepper* pada alat uji *impact* memerlukan pergantian dengan daya torsi yang lebih besar agar mampu mengangkat pendulum.