

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Dari proses yang telah dilakukan untuk mengetahui cacat pada proses pengecoran maka dapat disimpulkan.

1. Hampir semua cacat yang di temukan pada proses pengecoran memiliki kesamaan jenis baik menggunakan media pasir silika ataupun media sementahan api.
2. Hampir semua cacat yang ditemukan pada proses pengecoran memiliki penyebab yang sama yaitu logam cair yang dioksidasi, temperature tuang yang rendah, penuangan yang terlalu lambat, cawan tuang dan sistem saluran basah, cetakan yang kurang kering dan lubang angin yang tidak memadai pada cetakan.

5.2 Saran

Untuk mencapai tujuan yang lebih baik dan berkembang dari proses pengecoran maka disarankan.

1. Lakukan perbandingan pengecoran menggunakan material yang berbeda
2. Lakukan perhitungan untuk mengetahui berapa lama proses peleburan logam
3. Lakukan perbandingan cetakan dengan material yang berbeda