

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Dari hasil fabrikasi serta melakukan beberapa maka di peroleh beberapa kesimpulan sebagai berikut :

1. Proses fabrikasi *toolbox* dengan spesifikasi besi plat ketebalan 1,2 mm mempunyai ketahanan yang cukup kuat dan tahan cukup lebih lama
2. Proses fabrikasi yaitu pemotongan, pembendungan, pengelasan, pengeboran dan *finishing*

5.2 Saran

1. Untuk mengetahui ketahanan *toolbox* lakukan pembuatan dengan jenis material plat yang berbeda.
2. Untuk mengetahui proses perbedaan yang signifikan lakukan dengan proses ketebalan plat yang berbeda