



DAFTAR PUSTAKA

- [1] Yulianto, Irwan, dkk. 2014. “Rancangan Desain Mold Produk Knob Regulator Kompor Gas Pada Proses Injection Molding”. Bandung: Institute Teknologi Nasional.
- [2] Fadillah, Haris. 2015. “Perancangan Cetakan Helm Arung Jeram Dengan Proses Mold Injetion”. Surabaya: Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- [3] Priohutomo, Triono. Fakharrurrozi, Ade. 2020. “Perancangan Dan Proses Pembuatan Molding Container BKKBN Sistem Direct Sprue Gate”. Bandung: Sekolah Tinggi Teknologi Mandala Bandung.
- [4] <https://www.zenius.net/blog/pengertian-polimer>, diakses 23 Maret 2022.
- [5] Yulianto, Irwan, dkk. 2014. “Rancangan Desain Mold Produk Knob Regulator Kompor Gas Pada Proses *Injection Molding*”. Bandung: Institute Teknologi Nasional.
- [6] Fadillah, Haris. 2015. “Perancangan Cetakan Helm Arung Jeram Dengan Proses *Mold Injetion*”. Surabaya: Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- [7] Priohutomo, Triono. Fakharrurrozi, Ade. 2020. “Perancangan Dan Proses Pembuatan *Moding Container* BKKBN Sistem *Direct Sprue Gate*”. Bandung: Sekolah Tinggi Teknologi Mandala Bandung.
- [8] Permadi, Rian. 2020. “Simulasi Injeksi *Molding* Untuk Pembuatan Produk Plastik (Gelas Plastik) Dengan *Software Inventor*”, Yogyakarta: Fakultas Teknologi Industri Institut Sains Dan Teknologi Akprind.
- [9] Purnama, Deka Sari, dkk. 2014. “Desain *Mold* Pada Plastik *Injection Molding* Untuk Produk Casing Pengaman Kendaraan (Sepeda Motor) Atas Kasus Pencurian”, Bangka Belitung: Politeknik Manufaktur Negeri.
- [10] Dieter, G. E. 2000. “*Engeenering Design*”. Edisi III. Singapore: McGraw-Hill Int. Ed.
- [11] Harsoekoesoemo, Darmawan. 2014. “Pengantar Perancangan Teknik (Perancangan Produk)”. Edisi II. Bandung: ITB.
- [12] <http://elibrary.unikom.ac.id>, diakses pada tanggal 5 november 2022.
- [13] Dieter, G.E., Linda C. Schmidt. 2012. “*Engeenering design*. Edisi V. Mcgraw-Hill”.



- [14] Bryce D. M. 2011. "*Plastic Injection Molding Mold Design And Contruction Fundamentals, Society Of Manufacturing Engineer, Dearborn, Michigan.Unarso*". Dasar Mold Desain, Manufaktur.
- [15] Budiyanoro, C. 2019. "Optimalisasi Sink Mark Index Pada Produk Plastik Dengan Variasi Ketebalan Ekstrim Menggunakan Simulasi Moldflow". Jurnal Ilmiah Semesta Teknik, Vol. 19.
- [16] Rizal, Muhammad. 2018. "Pengaruh Variasi Tekanan, Temperatur, Dan Ukuran *Runner* Terhadap *Filling Time* Pada Proses *Injeksi Molding* Produk Penghapus *Whiteboard*". Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia Yogyakarta.
- [17] Ibnu Mimbar, Puji, dkk. 2017 "Optimalisasi Parameter Proses Injeksi Pada Abs *Recycle* Material Untuk Memperoleh *Shrinkage Longitudinal* Dan *Tranversal* Minimum". Yogyakarta: Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- [18] Rizal, Muhammad. 2018. "Pengaruh Variasi Tekanan, Temperatur, Dan Ukuran *Runner* Terhadap *Filling Time* Pada Proses *Injeksi Molding* Produk Penghapus *White Board*". Yogyakarta: Universitas Islam Indonesia.
- [19] G, Menges, dkk. 2001. "In How To Make Injection Molds". 3rd Edition.Carl Hanser Verlag GmbH & Co. KG,Munich, Germany.
- [20] Wijaya, Hadi. 2017. "Teknologi Pengolahan Plastik Injection Molding". Cetak Digital Versi e-Book II. Jakarta.
- [21] Sulchan, Muhammad, dkk. 2017. "Keamanan Pangan Kemasan Plastik Dan Styrofoam". UNDIP. Semarang.
- [22] Nurminah, Mimih. 2022. "Penelitian Sifat Berbagai Bahan Kemasan Plastik Dan Kertas Serta Pengaruhnya Terhadap Bahan Yang Dikemas". USU. Sumatera Utara.
- [23] Yulhendri, Febri. 2020. "Fabrikasi dan Pengujian Alat Bending Pipa Skala Laboratorium", Universitas Dharma Andalas, Padang.
- [24] Siregar, Indra Herdiansyah. 2019. Pembuatan Mesin Sentrifugal Casting Berintrumen Untuk Penggunaan Laboratorium, Medan: Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Sumatera Utara.
- [25] Curry, Bruce, 2003. " *Fire Reterdand Polyester Resinformulation* ". AOC word leaderin resin tehcnology.



[26] <https://hade.co.id/perbedaan-antara-resin-epoxy-dengan-resin-polyester> ,diakses pada tanggal 16 november 2022.