



DAFTAR PUSTAKA

- [1] Maryanti, B., Sonief, A., & Wahyudi, S. (2011). Pengaruh Alkalisasi Komposit Serat Kelapa-Poliester Terhadap Kekuatan Tarik. *Rekayasa Mesin*, 2(2), 123–129.
- [2] Syaifudin, M. (2017). Program studi teknik mesin fakultas teknik universitas muria kudas 2017. Skripsi.Tidak Di Terbitkan.Fakultas Teknik.Universitas Muria Kudus.
- [3] Priohutomo, dkk. 2020. “Perancangan Dan Proses Pembuatan *Moding Container BKKBN Sistem Direct Sprue Gate*”. Bandung: Sekolah Tinggi Teknologi Mandala Bandung.
- [4] Permadi, R., 2020. “Simulasi Injeksi *Molding* Untuk Pembuatan Produk Plastik (Gelas Plastik) Dengan *Software Inventor*”, Yoyakarta: Fakultas Teknologi Industri Institut Sains Dan Teknologi Akprind.
- [5] Purnama, D. S, dkk. 2014. “Desain *Mold* Pada Plastik *Injection Molding* Untuk Produk Casing Pengaman Kendaraan (Sepeda Motor) Atas Kasus Pencurian”, Bangka Belitung: Politeknik Manufaktur Negeri.
- [6] Dieter, G. E. 2000. “*Engeenering Design*”. Edisi III. Singapore: McGraw-Hill Int. Ed.
- [7] Harsoekoesoemo, D. 2014. “pengantar perancangan teknik (perancangan produk)”. Edisi II. Bandung: ITB.
- [8] Dieter, G.E., Linda C. Schmidt. 2012. “Engeenering design. Edisi V. Mcgraw-Hill”.
- [9] Bryce, D. M. 2011. “*Plastic Injection Molding Mold Design And Contruction Fundamentals, Society Of Manufacturing Engineer, Dearborn, Michigan.Unarso*”. Dasar Mold Desain, Manufaktur.
- [10]Budiyanoro, C. 2019. ”Optimalisasi Sink Mark Index Pada Produk Plastik Dengan Variasi Ketebalan Ekstrim Menggunakan Simulasi Moldflow”. *Jurnal Ilmiah Semesta Teknika*, Vol. 19.
- [11] Rizal, M. 2018. “Pengaruh Variasi Tekanan, Temperatur, Dan Ukuran *Runner* Terhadap *Filling Time* Pada Proses *Injeksi Molding* Produk



- Penghapus *Whiteboard*". Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia Yogyakarta.
- [12] Rizal, M. 2018. "Pengaruh Variasi Tekanan, Temperatur, Dan Ukuran *Runner* Terhadap *Filling Time* Pada Proses *Injeksi Molding* Produk Penghapus *Whiteboard*". Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia Yogyakarta.
- [13] Rizal, M. 2018. "Pengaruh Variasi Tekanan, Temperatur, Dan Ukuran *Runner* Terhadap *Filling Time* Pada Proses *Injeksi Molding* Produk Penghapus *White Board*". Yogyakarta: Universitas Islam Indonesia.
- [14] G, Menges, dkk. 2001. "In How To Make Injection Molds". 3rd Edition. Carl Hanser Verlag GmbH & Co. KG, Munich, Germany.
- [15] Wijaya, H. 2017. "Teknologi Pengolahan Plastik Injection Molding". Cetak Digital Versi e-Book II. Jakarta.
- [16] Sulchan, M, dkk. 2017. "Keamanan Pangan Kemasan Plastik Dan Styrofoam". UNDIP. Semarang
- [17] Nurminah, M. 2022. "Penelitian Sifat Berbagai Bahan Kemasan Plastik Dan Kertas Serta Pengaruhnya Terhadap Bahan Yang Dikemas". USU. Sumatera Utara
- [18] Yulhendri, F 2020. "Fabrikasi dan Pengujian Alat Bending Pipa Skala Laboratorium", Padang: Universitas Dharma Andalas.
- [19] Siregar, I, H. 2019. Pembuatan Mesin Sentrifugal Casting Berintrumen Untuk Penggunaan Laboratorium, Medan: Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Sumatera Utara.
- [20] Siregar, I, H. 2019. Pembuatan Mesin Sentrifugal Casting Berintrumen Untuk Penggunaan Laboratorium, Medan: Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Sumatera Utara.
- [21] <https://journal.uny.ac.id/index.php/jee/article/download/15110/9628>, diakses pada tanggal 5 Maret 2023.
- [22] <https://rumushitung.com/2014/08/15/apa-definisi-alat-ukur/penggaris-definisi-alat-ukur/>, diakses pada tanggal 5 Maret 2023.
- [23] <https://www.acpindo.com/group.php?id=amplas-96>, diakses pada tanggal 5 Maret 2023.



-
- [24] https://www.tokopedia.com/blog/how-cara-menggunakan-jangka-sorong/?utm_source=google&utm_medium=organic ,diakses pada tanggal 5 Maret 2023.
- [25] <https://jualaluminiummurah.com/> ,diakses pada tanggal 5 Marert 2023