

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Setelah dilakukan proses fabrikasi dan pengujian fungsional pada alat turbin angin *Savonius*, maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut:

1. Beberapa proses pemesinan yang dilakukan untuk pembuatan alat turbin angin *Savonius* yaitu proses penandaan, pemotongan, pelubangan dan pengelasan. Sedangkan proses non pemesinan yang dilakukan meliputi proses pengecatan.
2. Setelah dilakukan pengujian fungsional alat turbin angin *Savonius* yang meliputi pengujian rangka, poros, sudu dan *box* pengontrolan telah sesuai rancangan fungsionalnya. Karena tidak ada skenario pengujian yang gagal saat dilakukan pengujian fungsional.

5.2 Saran

Turbin angin *Savonius* ini masih dapat dikembangkan lebih lanjut, antara lain:

1. Proses pengelasan lengan sudu *disc* turbin sebaiknya menggunakan las CO₂ agar permukaan plat setelah di las agar tidak bergelombang.
2. Pada saat melakukan proses penandaan, pemotongan, pelubangan diharapkan untuk lebih teliti dan menggunakan peralatan yang sesuai supaya mendapatkan hasil yang sesuai dengan yang dibutuhkan.
3. Mengganti jenis generator dengan spesifikasi yang lebih baik agar mendapatkan putaran rendah dengan daya yang dihasilkan tinggi.