

**PROSES PENGENDALIAN PERSEDIAAN MELALUI PENGECEKAN FISIK
(STOCK OPNAME) MANUAL UNTUK MEMINIMALKAN SELISIH STOCK
PADA GUDANG LOGISTIK UPT BALAI YASA KAI DIVRE II SUMBAR**

Muhammad Ikhlas Arifin

**Program Studi Diploma III Manajemen Perusahaan
Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Dharma Andalas**

ABSTRAK

UPT Balai Yasa KAI Divre II Sumbar merupakan unit kerja yang bergerak di bidang perawatan sarana perkeretaapian, di mana gudang logistik memiliki peran krusial dalam menjamin ketersediaan suku cadang dan material. Dalam praktik operasionalnya, seringkali terjadi ketidaksesuaian antara jumlah barang pada catatan sistem dengan jumlah fisik aktual di gudang, yang disebabkan oleh human error saat pencatatan atau pergerakan barang. Penelitian ini bertujuan untuk mengevaluasi proses pengendalian persediaan melalui pengecekan fisik (*stock opname*) secara manual guna meminimalkan selisih stok (*stock discrepancy*). Metode yang digunakan dalam penelitian ini adalah studi kasus dengan pendekatan deskriptif. Langkah-langkah pengecekan fisik meliputi tahap persiapan dokumen, perhitungan fisik barang secara langsung di area gudang, rekonsiliasi data antara fisik dan sistem, serta penelusuran penyebab jika ditemukan selisih. Hasil penelitian menunjukkan bahwa pelaksanaan *stock opname* manual yang terjadwal dan sistematis mampu mengidentifikasi selisih stok secara dini, meningkatkan akurasi data persediaan, dan memperkuat pengawasan logistik. Selain itu, hasil evaluasi ini juga memberikan rekomendasi bagi manajemen gudang dalam memperbaiki prosedur penataan barang dan pencatatan guna mendukung kelancaran operasional perawatan sarana perkeretaapian.

Kata Kunci: Pengendalian Persediaan, *Stock Opname* Manual, Selisih Stok, Gudang Logistik

**INVENTORY CONTROL PROCESS THROUGH MANUAL PHYSICAL
STOCK TAKING (STOCK OPNAME) TO MINIMIZE STOCK DISCREPANCY
IN THE LOGISTICS WAREHOUSE OF UPT BALAI YASA KAI DIVRE II
SUMBAR**

Muhammad Ikhlas Arifin

**Diploma III Program of Company Management Faculty of Economics and
Business, Universitas Dharma Andalas**

ABSTRACT

UPT Balai Yasa KAI Divre II Sumbar is a work unit engaged in the maintenance of railway rolling stock, where the logistics warehouse plays a crucial role in ensuring the availability of spare parts and materials. In its operational practices, discrepancies frequently occur between the number of items in the system records and the actual physical quantity in the warehouse, which are caused by human error during data entry or stock movement. This study aims to evaluate the inventory control process through manual physical stock taking (*stock opname*) in order to minimize stock discrepancies. The method used in this study is a case study with a descriptive approach. The stages of physical checking include document preparation, direct physical counting of goods in the warehouse area, data reconciliation between physical counts and the system, and investigating the root causes if discrepancies are found. The results show that the implementation of scheduled and systematic manual *stock opname* is able to identify stock discrepancies early, improve the accuracy of inventory data, and tighten logistics supervision. Furthermore, this evaluation provides recommendations for warehouse management to improve item arrangement and recording procedures to support the smooth operation of railway rolling stock maintenance.

Keywords: *Inventory Control, Manual Stock Opname, Stock Discrepancy, Logistics Warehouse*