

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan

1. Bahan yang digunakan pembuatan kotak panel besi plat ketebalan 1,2 mm mempunyai ketahanan yang kuat dan proses produksi yang cukup baik.
2. Proses fabrikasi yaitu pemotongan, *pembendingan* dan pengelasan.
3. Pada uji performa alat *bending* digunakan plat dengan ketebalan 1,2 mm dengan lebar 150 mm x panjang 350 mm x tinggi 400 mm alat *bending* tidak bekerja dengan baik, karena mata pisau alat *bending* yang tidak rata dan hanya bisa melakukan penekukan 90⁰ pada plat yang berlawanan saja.

5.2. Saran

1. Untuk mengetahui ketahanan kotak panel dilakukan pembuatan dengan jenis material plat yang berbeda.
2. Untuk mengetahui proses perbedaan yang signifikan lakukan dengan proses ketebalan plat yang berbeda.
3. Untuk mendapatkan *pembendingan* yang sempurna mungkin dilakukan perbaikan pada pisau *bending*.